

技术数据表



ALTECH PC A 1000/269 UV

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	光稳定剂
颜色	黑色,蓝色,绿色,本色,橙色,红色,白色
特殊功能	易脱模,好的流动性,良好的加工稳定性,抗UV,注塑等级
市场细份	汽车,机械,建筑
应用领域	电器部件
典型应用	外壳件,操作元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	70	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	143	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183